



DOTACJE NA INNOWACJE

Poznań dnia 22.06.2011 r

ZAPYTANIE OFERTOWE

Zwracamy się do Państwa z prośbą o przedstawienie oferty na **zakup części** do budowy prototypowego systemu w ramach projektu „**Innowacyjny system inteligentnego sortowania złomu puszek aluminiowych z zastosowaniem komputerowej analizy obrazu skanowania promieniami rentgenowskimi**”. Do skonstruowania modułu sterowania konieczny będzie zakup części w tym: **podzespołów** elektronicznych i chwytaka do układu wykonawczego - elementy mechaniczne .

W ramach prowadzonych prac badawczo-rozwojowych firma realizuje **zadanie –Testy laboratoryjne zakończone wykonaniem inteligentnego, automatycznego separatora zanieczyszczeń metalami ciężkimi z używanych puszek aluminiowych.**

W ramach zadania prowadzone są prace polegające na wykonaniu praktycznych testów przyjętych rozwiązań połączenia układu generującego obraz rentgenowski z opracowanym modułem sterowania i elementem wykonawczym. W tym celu niezbędne jest wykonanie układu integrującego oraz napisanie oprogramowania realizującego opracowany algorytm sterujący układem integrującym i przetwarzający wynik akwizycji i analizy obrazu dla potrzeb układu sterującego urządzenia wykonawczego.

W celu sprawdzenia poprawności współpracy poszczególnych etapów procesu technologicznego tworzącego innowacyjny system inteligentnego sortowania złomu puszek aluminiowych z zastosowaniem komputerowej analizy obrazu skanowania promieniami rentgenowskimi Wnioskodawca zwróci się o opinię w tej sprawie do kompetentnego specjalisty zajmującego się elastycznymi systemami produkcyjnymi.



1. Zestawienie elementów niezbędnych do budowy prototypowego systemu:

ELEMENTY MECHANICZNE:

LP	OPIS	ILOŚĆ	OPIS
1	Rama	1	Zgodnie z Rys.1 –do wglądu w siedzibie firmy
2	Płyta grodziowa	1	Zgodnie z Rys.2 –do wglądu w siedzibie firmy
3	Klapka	6	Zgodnie z Rys.3 –do wglądu w siedzibie firmy
4	Mocowanie klapki	6	Zgodnie z Rys.4 –do wglądu w siedzibie firmy
5	Walek	6	Zgodnie z Rys.5 –do wglądu w siedzibie firmy
6	Płyta mocująca	1	Zgodnie z Rys.6 –do wglądu w siedzibie firm
7	Łożysko wahlliwe	12	Zgodnie z Rys.7 –do wglądu w siedzibie firmy
8	Kolnierz wahlwy B	6	Zgodnie z Rys.8 –do wglądu w siedzibie firmy
9	Głowica przegubowa GA-M	6	Zgodnie z Rys.9 –do wglądu w siedzibie firmy
10	Siłownik	6	Zgodnie z Rys.10 –do wglądu w siedzibie firmy
11	Kolnierz wahlwy BA	6	Zgodnie z Rys.11 –do wglądu w siedzibie firmy
12	Szafa na komputer z elementami dodatkowymi	1	Wykonanie przemysłowe z opcją wmontowania monitora dotykowego 21,3”TLCD
13	Ogrodzenie ochronne z 2 bramami	30m	Moduły 1,5mx3m- 8 szt Moduł z bramą 1,5mx3m- 2 szt
14	Pojemniki do segregacji odpadów	10	Pojemnik metalowy samowyladowczy o pojemności 1m ³

ELEMENTY ELEKTROMECHANICZNE:

LP	OPIS	ILOŚĆ	OPIS
1	Szafka elektryczna	1	400x300x210
2	Przełącznik interfejsowy	6	PLC-RSC- 24DC/21
3	Wyłącznik główny	1	T0-2-1/EA/SVB
4	Przycisk E-STOP	1	M22-PVT
5	Przycisk Włącz zielony	1	M22-D-G
6	Przycisk Wyłącz czerwony	1	M22-D-R
7	Przycisk Reset biały	1	M22-D-W
8	Łącznik mocujący	4	M22-A
9	Styk	3	NO M22-K10
10	Styk	2	NC M22-K01
11	Bezpiecznik	2	CLS6-C10/3
12	Kolumna sygnalizacyjna	1	SL-100-L-RYG/24



13	Zasilacz	1	SITOP 24V/2,5A
14	Sirius	2	0,55kW
15	Preventa	1	XPSAF5130P
16	Złączka kątowna	24	RL31-8-1/8" FOX
17	Zawór	6	MSV 25 SOP OO 24DC MACH16
18	Płytki montażowa	12	M3
19	Gniazdo	6	15 DIN43650/C LED 24V
20	Tłumik	12	MWSE 1/8 "
21	Złączka kątowna	12	RL31-8-1/8" FOX
22	Złączka prosta	6	RL1 FOX-8-1/8"
23	Trójnik	5	T RL22 FOX-8
24	Filtr-reduktor	1	FR 100 20 08 RMSA
25	Przełącznik pneumo-elektryczny	1	SK100 2MT
26	Zawór	1	V3V ELPN 2W 100
27	Cewka	1	22 D8 2W-24VDC
28	Gniazdo	1	22 LED 24V
29	Tłumik	1	MWSE 1/8 "
30	Zestaw połączeniowy	2	Regulator przepływu powietrza 100
31	Zestaw płyty końcowej	1	Regulator przepływu powietrza 100 1/4
32	Manometr	1	FI 40 1/8 012
33	Złączka prosta	2	RL1 FOX-8-1/4"
34	Zawór	12	VSR L 8-8-SIL
35	Zawór z osprzętem	1	Zgodnie z Rys.12 –do wglądu w siedzibie firmy
36	Zespół przygotowania powietrze	1	Zgodnie z Rys.13 –do wglądu w siedzibie firmy
37	Sterownik	1	CPU 315-2DP
38	Port wejścia	1	SM 321-32WE
39	Port wyjścia	1	SM322 32WY
40	Panel operatorski	1	KTP600 Color DP 5,7"
41	Zasilacz	1	PS 307 5A
42	Płyta główna	1	Gigabyte GA-890FXA-UD5 3.1
43	Procesor	1	II X6 1100T
44	Karta graficzna	1	2xDVI&HDMI&DP
45	Pamięć masowa	2	64MB, Serial ATA(300)



46	Nagrywarka do archiwizacji	1	DVD
47	Klawiatura	1	-----
48	Monitor dotykowy	1	21,3" TLCD 2190UXp
49	Głośnik	1	-----
50	Zasilacz redundantny	1	2x800W MRG-5800V
51	Listwa zasilająca	1	5 gniazd
52	Obudowa	1	WH-02B-B - bez zasilacza
53	Zasilacz awaryjny	1	UPS RT 3000 (SURTD3000XLI)
54	Kontroler rs 232	1	Port szeregowy serial RS-232X2 4World
55	System operacyjny	1	OEM 64Bit SP1
56	Ochrona antywirusowa	1	Wersja PL
57	Kamera przemysłowa	3	1MP/HDTV 720P klasa IP66
58	System rejestracji	1	HDTV
59	Swich	1	SLM2008PT-EU

2. Miejsce składania ofert

Oferty należy składać na adres:

EKO- AL Sp z o.o

ul. Sytkowska 39

60-413 Poznań

tel. 61-847-11-99

fax.61-847-11-97 lub

e-mail: marta.smoczyk@eko-al.com.pl

3. Terminy związane z zapytaniem ofertowym

Zdarzenie	Data
Termin składania ofert	30 czerwca 2011 roku
Termin oceny ofert	1 lipca 2011 roku



4. Dodatkowe informacje i wymagania

Oferta powinna:

- być złożona w formie pisemnej,
- odnosić się swą treścią do przedmiotu zapytania ofertowego,
- oferta powinna być kompleksowa tj. obejmować wszystkie wymienione elementy
- oferta powinna zawierać wycenę każdego elementu oraz wartość całkowitą (cena netto i brutto)
- być opatrzona datą,
- mieć określoną datę ważności min.30 dni ,
- zawierać dane Oferenta, tj. pełna nazwa, adres siedziby, nr wpisu do rejestru przedsiębiorstw z podaniem nazwy rejestru, osoby upoważnione do reprezentacji zgodnie z dokumentem rejestrowym Oferenta,
- być podpisana przez osoby upoważnione do reprezentacji zgodnie z dokumentem rejestrowym.

5. Kryteria oceny

1. Cena netto za zakup elementów - 70 %
2. Termin realizacji, wiarygodność - 30 %

6. Osoba do kontaktu

Marta Smoczyk
tel. 61-847-11-99 wew.160
kom. 667-006-012
fax.61-847-11-97
e-mail: marta.smoczyk@eko-al.com.pl

Informujemy, że projekt realizowany jest z udziałem dotacji UE w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Innowacyjna Gospodarka.